

Техническое задание

1. Общие требования:

1.1. Качество Товара должно соответствовать требованиям, установленным нормативными правовыми актами Российской Федерации.

1.2. Остаточный срок годности Товара на день его поставки в адрес Заказчика должен составлять не менее 12 (Двенадцать) месяцев.

2. Требования к товару:

№ п/п	Наименование	Технические характеристики	Ед.изм	Кол-во
1.	Зонд хирургический желобоватый 140 мм	Зонд. Предназначен для рассечения мягких тканей и защиты тканей при вскрытии поверхностного слоя. Односторонний, металлический, V-образной формы в поперечном сечении. Конструктивно по всей дине зонда предусмотрено углубление в виде желоба. Ручка изготовлена в виде миртового листа. Длина не менее 135 мм и не более 145 мм.	Шт	8
2.	Зонд хирургический желобоватый, 170 мм	Зонд. Предназначен для рассечения мягких тканей и защиты тканей при вскрытии поверхностного слоя. Односторонний, металлический, V-образной формы в поперечном сечении. Конструктивно по всей дине зонда предусмотрено углубление в виде желоба. Ручка изготовлена в виде миртового листа. Длина не менее 165 мм и не более 175 мм.	Шт	8
3.	Зонд пуговчатый 2-стор. длина 130*1 мм	Зонд хирургический пуговчатый двусторонний. Общая длина не менее 130 мм и не более 135 мм, ширина рабочей части не более 1,0 мм.	Шт	8
4.	Зонд хирургический пуговчатый 2-стор. 160*1,5 мм	Зонд, хирургический, пуговчатый, двухсторонний, размер 160 мм x 1,5 мм, предназначенный для исследование глубоких полостей и свищевых ходов.	Шт	8
5.	Крючок пластинчатый по Фараберу парный, 120 мм	Ретракторы хирургические. Ретрактор-скоба (пара) длина не более 120 мм и не менее 115 мм. Длина первой раб.части 28±2 мм x 13±2 мм, длина второй раб.части 25±2 мм x 10±2мм	Пара	3
6.	Крючок пластинчатый по Фараберу парный, 150 мм	Ретракторы хирургические. Ретрактор хирургический, плоская пластина, загнутая по форме скобы. В комплекте два крючка. Размеры первого крючка: Длина 150±2 мм ширина 16±1 мм, рабочая часть с одной стороны глубиной 24±2 мм, с другой 22±2 мм. Размеры второго крючка: Длина 145±2 мм, ширина 16±1 мм, рабочая часть с одной стороны глубиной 21±2 мм, с другой 18±2 мм. Конструкция позволяет наименьший крючок совмещать под наибольшим, для компактного хранения.	Пара	3
7.	Крючок хирургический тупой четырехзубый №4 225 мм	Крючок хирургический четыре тупых зуба, ширина рабочей части 40±1 мм, глубина изгиба 33±2 мм. Рукоятка облегченная кольцевая. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества CE.	Шт	6

Приложение №3 к извещению о закупке №23150803029 от «12» июля 2023 года.

		Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтвержденная письмом от производителя.		
8.	Крючок хирургический тупой трехзубый №2 200 мм	Крючок хирургический три тупых зуба, ширина рабочей части 17±1 мм, глубина изгиба 14,7±1 мм, Зуб шириной 3±0,3 мм. Рукоятка облегченная кольцевая. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм.	шт	6
9.	Пинцет анатомический глазной 100*0,6 мм	Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 0,7±0,1 мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 10±2 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой, должно быть наличие на внутренней части цилиндрического направителя. Хвостовик должен быть плоским округлым шириной 6,7 мм, толщиной 2 мм. Общая длина инструмента не менее 95 мм и не более 105 мм.	шт	4
10.	Пинцет анатомический 150*1,5 мм	Пинцет анатомический. Общая длина - 150 мм ± 5 мм. Ширина бранш в месте захвата - 9,5 мм ± 1 мм. Ширина кончиков бранш - 1,5 мм ± 0,5 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - 18 мм ± 5 мм, шаг - 1,0 мм, тип - поперечная. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки . Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 .	шт	10
11.	Пинцет зубчатопалчатый 150*5,5 мм	Пинцеты для опухолей. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Рабочая часть должна быть овальной формы шириной 5,6±0,5 мм, длиной 6,2±0,5 мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом 1,1±0,2 мм. Хвостовик плоский округлый шириной 10,5 мм, толщиной 3,2 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C.	шт	6

		Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая штписммом от производителя.		
12.	Пинцет хирургический, 1х2 зубый, 150*2,5 мм	Пинцет хирургический. Общая длина - 150 мм ± 5 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - 2,5 мм ± 1 мм. Место стыка бранш: ширина - 9,3 мм ± 1 мм, толщина - 2,8 мм ± 1 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016. Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев	Шт	8
13.	Иглодержатель общехирургический 120 мм	Иглодержатель стандартный. Общая длина инструмента 200 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 26 м ±1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии 3,5 мм ± 0,5 мм, толщина 1,8 мм ± 0,3 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,4 м ± 1 мм, толщина 6,2 мм ± 0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016. Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая письмом от производителя.	Шт	8
14.	Ножницы остроконечные вертикально-изогнутые 140 мм	Ножницы операционные, остроконечные, изогнутые. Общая длина - 140 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 9,9 мм ± 1 мм, толщина - 5 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 10 мм ± 1 мм Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016. Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев.	Шт	6
15.	Ножницы с одним острым концом прямые 140 мм	Ножницы операционные. Ножницы прямые, рабочие части должны быть с одним острым концом. Длина браншей от кончиков до места соединения 50±3 мм, длина режущей части 43,5±3 мм. Ширина кончиков при смыкании 3±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, ширина в месте соединения 9,5±1 мм, толщина 6,5±0,5 мм. Общая длина	шт	6

Приложение №3 к извещению о закупке №23150803029 от «12» июля 2023 года.

		инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 "Инструменты медицинские металлические". Наличие лазерной маркировки. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев		
16.	Ножницы с двумя острыми концами прямые 170 мм	Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - 5,9 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,5 мм ± 0,3 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические». На инструмент должно быть нанесено декоративно-защитное тонкопленочное покрытие синего цвета на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества CE. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтвержденная письмом от производителя.	шт	4
17.	Ножницы операционные 145 мм	Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 4,5±0,5 мм, толщина 1,85±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, ширина - 11,55±1 мм, толщина - 5,95±0,5 мм. Общая длина не менее 130 мм не более 142 мм. Инструменты должны быть с антибликовым покрытием. Обязательно наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, номер партии, каталожный номер, знак качества CE. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару: коробки по ГОСТ 12301-81, пакеты по ГОСТ 12302-83. Инструмент должен быть устойчив к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации. Гарантия не менее 12 месяцев.	шт	5
18.	Зажим кровоостанавливающий типа Москит, изогнутый по плоскости 150 мм	Зажимы артериальные. Общая длина - 150 мм ± 5 мм. Бранши изогнуты, длиной 26 мм ± 1 мм, должны содержать поперечную насечку. Отклонение от оси - 7,5 мм ± 1 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом	шт	10

		состоянии - $2,7 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$. Толщина кончиков бранш - $1,8 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$. Замковая часть: ширина - $7 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$, толщина - $3,8 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$. Наличие кремальеры 3х3 зуба. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью». Наличие маркировки . Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев.		
19.	Зажим кровоостанавливающий типа Москит, прямой 150 мм	Зажим артериальный. Общая длина - $150 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$. Бранши прямые, длиной $27 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$, должны содержать поперечную насечку с шагом $0,6 \text{ мм}$. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - $2,25 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$. Толщина кончиков бранш - $1,5 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$. Замковая часть: длина - $16 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$, ширина - $6,8 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$, толщина - $4,3 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом $1,75 \text{ мм}$. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические». Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтвержденная письмом от производителя.	шт	4
20.	Зажим артериальный Rochester Pean Hemostatic 180 мм	32.50.13.190-00007664 Зажим артериальный. Зажимы артериальные. Бранши должны быть прямыми длиной $56 \pm 2 \text{ мм}$, должны быть с поперечной насечкой. Ширина браншей в сомкнутом состоянии - $3,3 \pm 0,3 \text{ мм}$, толщина - $4 \pm 0,5 \text{ мм}$. Соединение неразъемное: ширина - $8,9 \pm 0,5 \text{ мм}$, толщина - $5,5 \pm 0,5 \text{ мм}$. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении, соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические». Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ	шт	4

Приложение №3 к извещению о закупке №23150803029 от «12» июля 2023 года.

		33781-2016 . Стерилизация автоклавирование или сухожаровой шкаф до 185°C.		
21.	Зажим кровоостанавливающий зубчатый, изогнутый №2 198 мм	Зажим артериальный. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Бранши изогнуты, длиной 63 мм ± 3 мм; должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Толщина кончиков бранш - 3,3 мм ± 0,3 мм. Замковая часть: ширина - 9,5 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 16 мм ± 2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба с шагом 2,5 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая письмом от производителя.	шт	5
22.	Воронка ушная никелированная №2	Зеркала ушные. Общая длина не менее 38 мм и не более 40 мм. Диаметр рабочей части: 4±0,3 мм. Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая письмом от производителя.	шт	50
23.	Воронка ушная никелированная №4	Общая длина не менее 38 мм и не более 40 мм. Диаметр рабочей части: 6±0,3 мм. Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов.	шт	30
24.	Воронка ушная никелированная №3	Общая длина не менее 38 мм и не более 40 мм. Диаметр рабочей части: 5±0,3 мм. Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007	шт	50

Приложение №3 к извещению о закупке №23150803029 от «12» июля 2023 года.

		«Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев		
25.	Ножницы глазные остроконечные изогнутые 113 мм	Ножницы тонкие операционные ,изогнутые по плоскости, с отклонением от оси инструмента 6,5±0,5 мм, должны быть остроконечными. Рабочие бранши длиной 29±2 мм. Толщина кончиков при смыкании 1,2±0,3 мм. Толщина в месте винтового соединения двух частей 3,3±0,5 мм, ширина 5±0,5 мм. Общая длина не менее 110 мм и не более 115 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки . Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев.	шт	1
26.	Зеркало гортанное без ручки длина 122 мм	Зеркало гортанное стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части 22±1 мм. толщина 3,7±0,3 мм. Без ручки. Общая длина не менее 140 мм и не более 150 мм.	шт	30
27.	Ручка к гортанным зеркалам	Рукоятка шестигранная с внутренней резьбой для удержания гортанных и стоматологических зеркал. Длина рукоятки 75мм ± 2 мм. Рукоятка изготовлена из нержавеющей стали. Должно быть изготовлено из нержавеющей стали марки х20Cr13 (или эквивалент). Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, номер партии и каталожный номер	шт	30
28.	Зеркало носовое с длиной губок 22 мм, длина 122 мм	Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнутая воронкообразная сдвоенная длиной 22±2 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 122 мм и не более 125 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки . Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 .	шт	30

Приложение №3 к извещению о закупке №23150803029 от «12» июля 2023 года.

		Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев.		
29.	Зеркало носовое с длиной губок 30 мм, длина 125 мм	Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнута воронкообразная сдвоенная, длиной 30±2 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 125 мм и не более 130 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016. Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев.	шт	30
30.	Крючок для удаления инородных тел из уха 120 мм	Крючок ушной. Общая длина 130 +/- 5 мм. Диаметр рабочей части 0,8 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016. Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185°C. Гарантия не менее 18 месяцев, подтвержденная письмом от производителя.	шт	6
31.	Зонд ушной с навивкой	Зонд хирургический, ушной. Рабочая часть с навивкой, диаметром 1±0,5 мм. Общая длина - 90±5 мм	шт	30
32.	Игла (нож) для удаления инородных тел из роговицы, 125 мм	Игла-нож для удаления инородных тел из роговицы. Общая длина не менее 120мм. Ширина лезвия не более 3,5мм. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки X50CrMoV15 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя и каталожный номер.	шт	1
33.	Коробка стерилизационная прямоугольная на 18 л	Основные узлы и детали коробки выполнены из немагнитной нержавеющей стали толщиной 0,8 мм или из алюминиевого сплава толщиной 1,5 мм. Количество съемных крышек - не менее 1 шт. Плотное закрывание крышки осуществляется с помощью замков-фиксаторов в количестве – не менее 2 шт.	шт	1

		Крышка снабжена уплотнительной силиконовой прокладкой Количество ручек на корпусе коробки – не менее 2 шт. Ручки выполнены из прутка диаметром – не менее 5 шт. Во избежание получения ожогов во время переноса коробки, ручка оснащена силиконовой трубкой диаметром - не менее 6х2 мм На основании корпуса имеются ножки в количестве – не менее 4 шт., которые обеспечивают гарантированный зазор для прохода пара при установке коробок в стерилизаторе друг на друга Конструкция коробки предусматривает возможность установки пломб для обнаружения факта ее открывания Условный объем – не менее 18 дм³ Длина – 285-310 мм Ширина не более*282 мм Высота не менее*280 мм Масса не более* 4,5 кг		
--	--	---	--	--

Главный врач



Зобова А.Н.